ACTIVIDAD 1 SST Y MA

GRUPO # 5

PRESENTADO POR:

JUAN PABLO ROPERO

NICOLAS BETANCOURT

SEBASTIAN AROCA

PRESENTADO A:

PABLO CESAR SIERRA

MAYO 2025

CENTRO DE DISEÑO E INNOVACION TEGNOLOGICA INDUSTRIAL

DOSQUEBRADAS

CASO 1:

En la empresa “Automotores del Eje S.A.S.”, los operarios que trabajan en la inspección, desmonte y rectificación de los motores y sus partes eléctricas, manipulan herramientas y equipos como montacargas, llaves de impacto neumáticas, destornilladores de impacto, voltímetros entre otros. La actividad hace que se deba movilizar de manera permanente por toda la zona de taller y bodegas, así como los cárcamos, donde se encuentran las máquinas que les permite realizar su labor. Algunos de ellos han tenido caídas y tropiezos debido a se cuenta con poca luz lo que dificulta caminar de manera segura. La situación fue expuesta al encargado del Sistema de Gestión de seguridad y salud en el trabajo de la empresa hace días atrás, aunque a la fecha no se ha atendido la situación.

1 Las condiciones de seguridad:

-Iluminación deficiente en el área de trabajo

-Uso de herramientas y equipos potencialmente peligrosos

-Desplazamiento constante por zonas de trabajo con posibles obstáculos o superficies irregulares.

-Falta de intervención oportuna ante reportes de riesgo.

2. Factores de riesgo:

-Iluminación inadecuada que dificulta la visibilidad.

-Riesgo de caídas y tropiezos por obstáculos o superficies inseguras.

-Riesgo mecánico por uso de herramientas y maquinaria pesada.

-Riesgo eléctrico al manipular partes eléctricas y equipos como voltímetros.

3. Tipos de peligro:

-Físico: Iluminación deficiente, riesgo de caídas, superficies resbaladizas o irregulares.

-Mecánico: Uso de herramientas eléctricas o neumáticas, montacargas, partes móviles de máquinas.

-Eléctrico: Manipulación de motores y componentes eléctricos.

-Locativo: Condiciones del entorno de trabajo que favorecen accidentes